



# Technisches Datenblatt

## InnoFR von Innofil3D BV

Für alle handelsüblichen 3D-FDM-/FFF-Drucker führender Marken geeignetes Filament

### MATERIALIDENTIFIKATION

Handelsname	InnoFR Flame Retardant PLA
Chemischer Name	Polymilchsäureverbindung
Chemische Familie	Thermoplastische Copolymer
Verwendung	3D-Druck
Herkunft	Innofil3D BV

### RICHTWERTE FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN

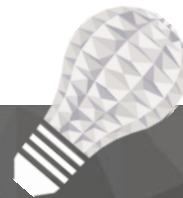
Düsentemperatur	210 ± 10 °C
Betttemperatur	60 - 75 °C
Bettanpassung	Klebeband oder Klebstoff unter 60 °C
Aktives Kühlgebläse	Ja (bis zu 100%)
Schichthöhe	0.08 - 0.2 mm
Außenwanddicke	0.8 - 2.0 mm
Druckgeschwindigkeit	40 - 80 mm/s

Einstellungen basierend auf einer 0.4-mm-Düse

### MATERIALEIGENSCHAFTEN

MATERIALEIGENSCHAFTEN		Prüfverfahren
Schmelztemperatur (T <sub>m</sub> )	145 - 160 °C	ASTM D3418
Glasübergangstemperatur (T <sub>g</sub> )	~ 60 °C	ASTM D3418
Schmelze-Fließrate (MFR) <sup>1</sup>	Nicht getestet	ISO 1133
Schmelze-Volumenfließrate (MVR) <sup>1</sup>	Nicht getestet	ISO 1133
Dichte (ρ)	1.24 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Geruch	Geruchlos	/
Löslichkeit	Unlöslich in Wasser	/
UL 94 Klassifizierung	94V-0	ASTM D3801 ISO 1210

<sup>1</sup>Prüfbedingungen: T=210°C; m=2.16kg



SPEZIFIKATIONEN DES FILAMENTS		Prüfverfahren
Durchmesser 1,75	1,75 ± 0,05 mm	Innofil3D
Durchmesser 2,85	2,85 ± 0,10 mm	Innofil3D
Max. Rundheitsabweichung 1,75	0,05 mm	Innofil3D
Max. Rundheitsabweichung 2,85	0,10 mm	Innofil3D
Nettogewicht auf der Spule	750 g ± 2 %	Innofil3D