



Technisches Datenblatt

InnoFlex 60 von Innofil3D BV

Für alle handelsüblichen 3D-FDM-/FFF-Drucker führender Marken geeignetes Filament

MATERIALIDENTIFIKATION

Handelsname	InnoFlex 60
Chemischer Name	Ecovio; Verbindung aus Polyester und Polymilchsäure
Chemische Familie	Thermoplastischer Copolymer
Verwendung	3D-Druck
Herkunft	Innofil3D BV

RICHTWERTE FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN

Düsentemperatur	220 ± 10 °C
Betttemperatur	30 - 60 °C
Bettanpassung	Beheiztes Bett und/oder Tape
Aktives Kühlgebläse	Ja (bis zu 100%)
Schichthöhe	0.1 - 0.2 mm
Außenwanddicke	0.8 - 2.0 mm
Druckgeschwindigkeit	40 - 80 mm/s

Einstellungen basierend auf einer 0.4-mm-Düse

MATERIALEIGENSCHAFTEN

MATERIALEIGENSCHAFTEN	Prüfverfahren	
Schmelztemperatur (T _m)	140 - 155 °C	ASTM D3418
Glasübergangstemperatur (T _g)	Nicht getestet	ASTM D3418
Schmelze-Fließrate (MFR) ¹	Nicht getestet	ISO 1133
Schmelze-Volumenfließrate (MVR) ¹	Nicht getestet	ISO 1133
Dichte (ρ)	1.255 g/cm ³	ASTM D1505
Geruch	Geruchlos	/
Löslichkeit	Unlöslich in Wasser	/

¹Prüfbedingungen: T=210°C; m=2.16kg



SPEZIFIKATIONEN DES FILAMENTS		Prüfverfahren
Durchmesser 1,75	1,75 ± 0,05 mm	Innofil3D
Durchmesser 2,85	2,85 ± 0,10 mm	Innofil3D
Max. Rundheitsabweichung 1,75	0,05 mm	Innofil3D
Max. Rundheitsabweichung 2,85	0,10 mm	Innofil3D
Nettogewicht auf der Spule	750 g ± 2 %	Innofil3D